

Żarów, dnia 04.01.2012r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zamawiający:

BRIDGESTONE DIVERSIFIED PRODUCTS POLAND SP. Z O.O.
z siedzibą 58-130 Żarów, ul. Fabryczna 5,
NIP 101-00-00-574, REGON 891555802, KRS 00000224887,
Dane kontaktowe: Magdalena Buczyłko,
tel: 074 64 99 550, fax: 74 64 99 599, e-mail: magdalena.buczylko@bsdpl,
adres strony internetowej: <http://www.bridgestone.pl/kontakt/spolki-bridgestone-w-polsce/bridgestone-zarow>.

ogłasza wszczęcie postępowania (2) mającego na celu wyłonienie Wykonawcy automatycznego magazynu (roll- stocker)

Wszyscy Wykonawcy, którzy chcą otrzymać Specyfikację Istotnych Warunków Postępowania (SIWP) winni przesłać w formie papierowej oraz elektronicznej na adres wskazanej osoby wymagane dokumenty :

- deklarację o zachowaniu w poufności – załącznik nr 1,
- oświadczenia - załącznik nr 2,
- informacje i dokumenty określone w pkt. 3.1, 3.2 i załączniku nr 3.

Dokumenty należy złożyć w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub osobę uprawnioną, zgodnie z zasadami reprezentacji. (czynność dokonana została w dniu, w którym korespondencja w formie pisemnej lub w formie maila została podjęta przez Zamawiającego, w sytuacji gdy korespondencja w formie pisemnej lub w formie maila została wysłana w wymaganym okresie – do **30.01.2012** w przypadku wniosków, do **01.03.2012** w przypadku ofert, ale korespondencja w formie pisemnej nie została doręczona do Zamawiającego, Zamawiający uzna warunek doręczenia za spełniony jedynie, gdy dokumenty w formie pisemnej zostaną fizycznie doręczone najpóźniej, na dzień przed podjęciem kolejnego etapu postępowania - do **02.02.2012r.** – w przypadku wniosków, do **06.03.2012r.** – w przypadku ofert, korespondencja doręczone po upływie wskazanych terminów zostanie zwrócona bez jej otwierania) .

1. Przedmiot

Przedmiotem postępowania jest :

- § zaprojektowanie przedmiotu postępowania,
- § wykonanie przedmiotu postępowania,
- § dostarczenie od Wykonawcy do miejsca montażu w Polsce, Żarów, ul. Fabryczna 5 (DDP – Incoterms 2010),
- § instalacja (łącznie z pracami montażowymi, okablowaniem) i próbne uruchomienie, po zainstalowaniu w siedzibie Zamawiającego w Polsce, Żarów, ul. Fabryczna 5 oraz zestawienie ich wyników.

Szczegółowe wymagania urządzenia :

- elektryczne : każda część urządzenia powinna posiadać osobny panel kontrolny;

- PLC panel sterowania powinien być kompatybilny z technologią stosowaną w linii produkcyjnej – Mitsubishi lub AB lub podobny ,
- techniczne :
 - * automatyczny magazyn powinien być w stanie automatycznie umieszczać rolki folii EVA na automatycznych regałach magazynowych i automatycznie przekazywać do następnej linii procesu (automatyczne zarządzania),
 - * ilość regałów – około 1000,
 - * wymiary rolek folii EVA, które mają być przechowywane na regałach : średnica Ø 200mm~700mm, długość: 800~1500 mm, masa : 510 kg,
- pierwsze uruchomienie w siedzibie Zamawiającego w Polsce, Żarów, ul. Fabryczna 5, po zainstalowaniu, powinno być wykonane do dnia przekazania,
- w zakresie gwarancji - 1 rok ; rękojmią zgodnie z prawem polskim,
- zapewnienie obsługi serwisowej mieszczącej się w pobliżu ul. Fabryczna 5, Żarów, Polska.

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych, wariantowych. (w postępowaniu mogą wziąć udział spółki handlowe, które złożą pełną ofertę, zapewniając sobie współpracę z innymi podmiotami specjalizującymi się w projektowaniu, produkcji i innych operacji – zgodnie z pkt 6). Zamawiający zastrzega możliwość odwołania niniejszego postępowania, bez podania przyczyny. Zamawiający zaznacza, iż wymagana jest od Wykonawców elastyczność w dostosowaniu się do zmian, jakie mogą pojawić się w trakcie trwania prac.

2. Termin wykonania

Wykonawca zobowiązany jest wykonać przedmiot postępowania w następujących terminach:

- § zaprojektowanie urządzenia i akceptacja przez Zamawiającego, muszą się zakończyć najpóźniej do dnia **30.03.2012r.**,
- § realizacja przedmiotu postępowania, zapakowanie i dostarczenie od Wykonawcy do miejsca montażu w Polsce, Żarów, ul. Fabryczna 5, na podstawie DDP (Incoterms 2010), muszą się zakończyć najpóźniej do dnia **01.10.2012r.**, (wymagana jest elastyczność w przypadku zaistnienia zmian),
- § instalacja w Polsce, Żarów, ul. Fabryczna 5, musi się zakończyć najpóźniej do dnia **31.10.2012r.** ,
- § zakończenie próbnego uruchomienia, po zainstalowaniu w siedzibie Zamawiającego w Polsce, Żarów, ul. Fabryczna 5, najpóźniej do dnia **30.11.2012r.**

3. Kryteria oceny

Zamawiający zaprosi do składania ofert wszystkich, niektórych lub co najmniej jednego Wykonawcę, którzy spełnią warunki udziału w postępowaniu oraz prześlą wymagane dokumenty :

- deklarację o zachowaniu w poufności – załącznik nr 1,
- oświadczenia - załączniku nr 2,
- informacje i dokumenty określone w pkt. 3.1(załączniku nr 3) oraz 3.2 przesyłając w formie elektronicznej Specyfikację Istotnych Warunków Postępowania (SIWP).

- 3.1 Wybór Wykonawców / Wykonawcy, do których wysłane zostanie SIWP dokonywany będzie na podstawie poniższych **kryteriów** :
- 3.1.1. doświadczenie w produkcji urządzeń podobnych,
 - 3.1.2. doświadczenie w projektowaniu i produkcji automatycznych magazynów będących w stanie automatycznie umieszczać towary na automatycznych regałach magazynowych i automatycznie przekazywać je do następnej linii procesu(automatyczne zarządzania),z ilością regałów ponad 1000, wymiarami towarów do magazynowania : średnica Ø 200mm~700mm lub więcej, długość: 800~1500 mm lub więcej, masa : 510 kg lub więcej,
 - 3.1.3 doświadczenie w produkcji urządzeń oznakowanych symbolem CE.
- 3.2 Wykonawca, który chce otrzymać SIWP, **jest zobowiązany** przesłać na adres wskazanej osoby w formie korespondencji papierowej i elektronicznej :
- 3.2.1 dokumenty, o których mowa w pkt 3.1 w postaci wykazu prac należycie wykonanych w okresie 04.01. 2012r. – 04.01.2009r. (załącznik nr 3),
 - 3.2.2 odpis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wyciąg z Ewidencji Działalności Gospodarczej lub inny dokument potwierdzający zarejestrowanie danego przedsiębiorcy i prowadzenie przez niego działalności gospodarczej,
 - 3.2.3 podpisane oświadczenia stanowiące załącznik numer 1 i 2,
 - 3.2.4 kopię druku VAT 5 – w przypadku przedsiębiorców polskich,
 - 3.2.5 pełnomocnictwo do reprezentacji, uczestnictwa w negocjacjach i podejmowania wiążących decyzji w imieniu Wykonawcy.
- 3.3 Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej na podstawie najkorzystniejszego bilansu poniższych **kryteriów** :
- 3.3.1 kryteria określone w pkt 3.1,
 - 3.3.2 terminy,
 - 3.3.3 cena ze specyfikacją w PLN / EURO,
 - 3.3.4 warunki gwarancji jakości, w tym ponad wymagane minimum określone w pkt. 1,
 - 3.3.5 zapewnienie obsługi serwisowej w przeciągu 24 godzin – usługi serwisowe mogą być świadczone przez producenta lub zewnętrzny podmiot współpracujący z producentem
- 3.4 Wykonawca, składający ofertę **jest zobowiązany** przesłać na adres wskazanej osoby w formie korespondencji papierowej i elektronicznej, oświadczenia, w których :
- 3.4.1 wskaże termin realizacji przedmiotu postępowania, z podziałem na :
 - zaprojektowanie i akceptacja - najpóźniej do dnia **30.03.2012r.**,
 - realizacja przedmiotu postępowania oraz dostarczenie - najpóźniej do dnia **01.10.2012r.** (wymagana jest elastyczność),
 - instalacja - najpóźniej do dnia **31.10.2012r.**,
 - próbne uruchomienie, po zainstalowaniu - najpóźniej do dnia **30.11.2012r.**
 - 3.4.2 wskaże proponowaną cenę ze specyfikacją w PLN / EURO,
 - 3.4.3 wskaże proponowany okres gwarancji, w tym również dłuższy niż określony w pkt. 1,
 - 3.4.4 wskaże proponowane warunki serwisowania oraz wykaże dostępność usług serwisowych w pobliżu Żarowa - możliwość podjęcia działań w ciągu 24 godzin od awarii jest mile widziana.

Brak któregokolwiek ze wskazanych powyżej dokumentów - w punktach 3.2, 3.4 spowoduje odrzucenie oferty.

3.5 Ponadto Wykonawca **może** dołączyć do oferty :

3.5.1. aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu lub dokumenty równorzędne,

3.5.2 aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu lub dokumenty równorzędne,

4. Przygotowanie dokumentów :

- dokumenty należy złożyć w wersji papierowej i elektronicznej, w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę,
- każda strona wymaga podpisania przez osobę / osoby upoważnione,
- składa się w **dwóch egzemplarzach w języku angielskim**; dodatkowo w miarę możliwości również w jednym egzemplarzu w języku polski i jednym egzemplarzu w języku japońskim,
- winny zostać sporządzone pisemnie (na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie),
- na pierwszej i ostatniej stronie Wykonawca winien umieścić obok podpisu również pieczęć firmową,
- w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie przedmiotu postępowania, kopie dokumentów winni poświadczyc za zgodność z oryginałem wszyscy Wykonawcy,
- poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby / osób podpisującej wniosek,
- dokumenty należy zszyć, zbindować, oprawić lub złożyć w innej formie, uniemożliwiającej rozsypanie się kartek,
- wszystkie strony należy ponumerować i podpisać,
- każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, działając samodzielnie lub jako Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie przedmiotu postępowania,
- Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z udziałem w postępowaniu; Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów,
- wszystkie dokumenty przedstawione Zamawiającemu w toku postępowania przetargowego muszą zostać przetłumaczone na język angielski, jeżeli są w innej wersji językowej (nie jest wymagane tłumaczenie przysięgłe),
- opakowanie i oznakowanie dokumentów w toku postępowania – dokumenty należy składać w nieprzejrystej i zamkniętej kopercie lub innym opakowaniu w siedzibie Zamawiającego BRIDGESTONE DIVERSIFIED PRODUCTS POLAND SP. Z O.O. ul. Fabryczna 5, 58-130 Żarów w sekretariacie lub przesłać za pośrednictwem poczty / kuriera; Zamawiający w toku postępowania przyjmuje, iż czynność dokonana została w dniu, w którym korespondencja wpłynęła i została podjęta przez Zamawiającego.

5. Okoliczności wykluczenia z postępowania

Z postępowania wyklucza się:

- 5.1 Wykonawców, którzy wyrządzili szkodę, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, jeżeli szkoda ta została stwierdzona orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;
- 5.2 Wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;
- 5.3 Wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków, gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
- 5.4 osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 5.5 spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 5.6 spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 5.7 spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 5.8 osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub

- przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 5.9 podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 5.10 Wykonawców, którzy wykonywali bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba że udział tych Wykonawców w postępowaniu nie utrudni uczciwej konkurencji;
- 5.11 Wykonawców, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

6. Informacja dla Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie przedmiotu postępowania

- 6.1 Wykonawcy występujący wspólnie muszą ustanowić pełnomocnika (lidera) do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego przedmiotu postępowania lub do reprezentowania ich w postępowaniu oraz zawarciu umowy. Do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo, które powinno dokładnie określać zakres umocowania,
- 6.2 Każdy z Wykonawców składających wspólną ofertę, składa oddzielnie dokumenty, przy czym dopuszcza się przedstawienie dokumentu np. przez jednego Wykonawcę, w przypadku, gdy jest on zdolny do samodzielnego udokumentowania spełnienia poszczególnych warunków,
- 6.3 Zamawiający będzie żądać przed zawarciem umowy na wykonanie przedmiotu postępowania, umowy regulującej współpracę Wykonawców, którzy złożyli wspólnie ofertę wybraną jako najkorzystniejszą,
- 6.4 Wszelka korespondencja oraz późniejsze rozliczenia dokonywane będą wyłącznie z pełnomocnikiem (liderem),
- 6.5 Wykonawcy, wspólnie ubiegających się o udzielenie przedmiotu postępowania, ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy i wniesienie zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

7. Harmonogram postępowania

- § termin składania wniosków w wersji pisemnej oraz mailem - do dnia **30.01.2012r.**,
- § termin wyboru Wykonawców, których Zamawiający zaprosi do składania ofert - do dnia **03.02.2012r.**
- § termin przesłania mailem SIWP do wybranych Wykonawców - do dnia **06.02.2012r.**
- § termin przesłania zapytań w formie maila - do dnia **13.02.2012r.**
- § termin udzielania odpowiedzi w formie maila - do dnia **20.02.2012r.**
- § termin składania ofert w wersji pisemnej oraz mailem - do dnia **01.03.2012r.**
- § termin ogłoszenia decyzji - do dnia **07.03.2012r**

Załączniki:

- załącznik 1 - Wzór deklaracji poufności
- załącznik 2 - Wzór oświadczenia Wykonawcy
- załącznik 3 – Wzór oświadczenia w przedmiocie doświadczenia

Zamawiający:
BRIDGESTONE DIVERSIFIED PRODUCTS POLAND SP. Z O.O.
z siedzibą 58-130 Żarów, ul. Fabryczna 5,
NIP 101-00-00-574, REGON 891555802, KRS 00000224887

**ZOBOWIĄZANIE DO ZACHOWANIA POUFNEGO CHARAKTERU
PROJEKTÓW, SPECYFIKACJI, DOKUMENTACJI
DOSTARCZONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

**w postępowaniu (2) mającym na celu wyłonienie Wykonawcy
automatycznego magazynu (roll- stocker)**

Ze względu na wagę danych zawartych w projektach, rysunkach, specyfikacjach oraz informacjach (zwanymi dalej „Informacjami”), które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art.11 ust.4 Ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, i które zostały lub zostaną udostępnione przez Zamawiającego BRIDGESTONE DIVERSIFIED PRODUCTS POLAND SP. Z O.O. w celu umożliwienia wykonania zleceń albo w celu przedstawienia oferty wykonania przedmiotu postępowania, niniejszym zobowiązuję / zobowiązujemy się do zachowania poufnego charakteru tych Informacji m.in. poprzez:

- wykorzystanie Informacji wyłącznie do celów, dla jakich zostały udostępnione,
- ograniczenie do niezbędnego minimum ujawnienia Informacji lub ich fragmentów tym pracownikom, którzy będą brali udział w wykonywaniu przedmiotu postępowania,
- zapewnienie, że pracownicy, którym Informacje zostały ujawnione, zachowają ich poufny charakter,
- nieujawnienie Informacji lub ich części w sposób bezpośredni lub pośredni (również poprzez nieograniczoną sprzedaż maszyny lub innego sprzętu) w przypadkach innych niż powyżej określone bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego,
- zapewnienie, iż żadnej osobie trzeciej nie będzie umożliwione dokonanie wglądu, podczas procesu produkcji, inspekcji bądź przeglądu maszyn lub urządzeń, które mogłyby być produkowane jako wykonanie zleceń Zamawiającego przy wykorzystaniu Informacji,
- natychmiastowy zwrot na żądanie Zamawiającego wszystkich rysunków technicznych, dokumentów, w wersji papierowej i elektronicznej na dyskietkach, dyskach CD i MO lub innych oraz ich kopii,

Zobowiązania powyższe nie dotyczą Informacji, które są lub stają się powszechnie znane z innych powodów niż zawinione albo też znajdują się w posiadaniu Wykonawcy lub zostały mu legalnie udostępnione przez osoby trzecie w sposób należycie uzgodniony z Zamawiającym.

Data i podpis osoby upoważnionej

Zamawiający:
BRIDGESTONE DIVERSIFIED PRODUCTS POLAND SP. Z O.O.
z siedzibą 58-130 Żarów, ul. Fabryczna 5,
NIP 101-00-00-574, REGON 891555802, KRS 00000224887

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY

**w postępowaniu (2) mającym na celu wyłonienie Wykonawcy
automatycznego magazynu (roll- stocker)**

W związku z przystąpieniem do udziału w postępowaniu, oświadczam iż :

- 1) wnoszę o dopuszczenie mnie do udziału w niniejszym postępowaniu i deklaruję poniesienie kosztów z tym związanych,
- 2) posiadam uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności oraz posiadanym wiedzę i doświadczenie,
- 3) dysponuję odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu postępowania,
- 4) moja sytuacja ekonomiczna i finansowa pozwala mi na realizację ewentualnej umowy związanej z wykonaniem przedmiotu niniejszego postępowania,
- 5) brak jest podstaw do wykluczenia mnie z niniejszego postępowania,
- 6) nie zgłoszono w stosunku do mnie wniosku ani nie toczy się postępowanie upadłościowe, naprawcze, likwidacyjne,
- 7) nie zalegam z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne i innych należności publicznoprawnych,
- 8) nie orzeczono w stosunku do mnie zakazu ubiegania się o zamówienie, zakazu prowadzenia działalności gospodarczej,
- 9) zobowiązuję się do komunikowania się w toku niniejszego postępowania w języku angielskim oraz do przedstawienia instrukcji obsługi (zawierającej : projekty, rysunki, plany) w języku polskim i angielskim,
- 10) przedmiot postępowania, o udzielenie którego się ubiegam będzie nowy i nieużywany,
- 11) PLC panel sterowania będzie kompatybilny z technologią stosowaną w linii produkcyjnej – Mitsubishi lub AB lub podobne.

Data i podpis osoby upoważnionej

Zamawiający:
BRIDGESTONE DIVERSIFIED PRODUCTS POLAND SP. Z O.O.
z siedzibą 58-130 Żarów, ul. Fabryczna 5,
NIP 101-00-00-574, REGON 891555802, KRS 00000224887

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY
w postępowaniu (2) mającym na celu wyłonienie Wykonawcy automatycznego magazynowanu (roll- stocker)

doświadczenie w produkcji urządzeń podobnych w okresie 04.01.2012r. – 04.01.2009r.

Lp .	Data realizacji	przedmiot	wartość (brutto)	Miejsce realizacji
1				
2				
3				

doświadczenie w projektowaniu i produkcji automatycznych magazynów będących w stanie automatycznie umieszczać towary na automatycznych regałach magazynowych i automatycznie przekazywać je do następnej linii procesu(automatyczne zarządzania),z ilością regałów ponad 1000, wymiarami towarów do magazynowania : średnica Ø 200mm~700mm lub więcej, długość: 800~1500 mm lub więcej, masa : 510 kg lub więcej,, w okresie 04.01. 2012r. – 04.01.2009r.

Lp .	Data realizacji	przedmiot	wartość (brutto)	Miejsce realizacji
1				
2				
3				

doświadczenie w produkcji urządzeń oznakowanych symbolem CE w okresie 04.01. 2012r.- 04.01.2009r.

Lp .	Data realizacji	przedmiot	wartość (brutto)	Miejsce realizacji
1				
2				
3				

Data i podpis osoby upoważnionej